

INSTALLATION DER GRAFOIL®-FLANSCHDICHTUNG ANLEITUNG

1. Dieser Satz wird verwendet, um einen Messwertgeber an einem Ventilblock zu montieren.
2. Flanschdichtungen in die Nuten des Ventilblockflansches einsetzen. Die maximale Temperatur beträgt 537 °C (1000 °F).
3. Richten Sie die Schraubenbohrungen der Flanschenden des Messgerätes und des Ventilblocks aufeinander aus. Setzen Sie Kopfschrauben ein. Mit einem Drehmoment von 67,7 N·m (690 cm·kg, 600 in·lb.) festziehen.

MONTAGEANLEITUNG Verstärktes und reines TFE

1. Dieser Satz wird verwendet, um einen Messwertgeber an einem Ventilblock zu montieren.
2. Flanschdichtungen in die Nuten des Ventilblockflansches einsetzen. Die maximale Temperatur ist 121 °C (250 °F).
3. Positionieren Sie das Montageflanschende des Messwertgebers auf das Flanschende des Ventilblocks, so dass die Schraubenbohrungen aufeinander ausgerichtet sind. Setzen Sie Kopfschrauben ein. Mit einem Drehmoment von 67,7 N·m (690 cm·kg, 600 in.·lb.) festziehen.

MONTAGEANLEITUNG Fluorkautschuk FPM

1. Dieser Satz wird verwendet, um einen Messwertgeber an einem Ventilblock zu montieren.
2. Tragen Sie auf jeden O-Ring eine dünne Schicht eines Schmiermittels auf.
2. Setzen Sie die O-Ringe in die Nuten des Ventilblockflansches. Die maximale Temperatur ist 232 °C (450 °F).
3. Positionieren Sie das Montageflanschende des Messwertgebers auf das Flanschende des Ventilblocks, so dass die Schraubenbohrungen aufeinander ausgerichtet sind. Setzen Sie Kopfschrauben ein. Mit einem Drehmoment von 67,7 N·m (690 cm·kg, 600 in.·lb.) festziehen.