

Anleitung zum Neupacken von Ventilen der Serien N und HN

Swagelok

Inhalt des Satzes:

PTFE-Packung	UHMWPE-Packung
Packung (1)	Packung (1)
Packungsdichtung (2)	Schmiermittel (1)
Schmiermittel (1)	Anleitung (1)
Anleitung (1)	MSDS (1)
MSDS (1)	

Grafoil-Packung	PEEK-Packung
Packung ¹	Packung (2)
Schmiermittel (2)	Packungsdichtung (2)
Anleitung (1)	Schmiermittel (2)
MSDS (2)	Anleitung (1)
	MSDS (2)

¹Die Anzahl der Packungen hängt von der Ventilserie ab.

WARNUNG VOR DER WARTUNG EINES INSTALLIERTEN VENTILS, MÜSSEN SIE:

- das System druckentlasten
- das Ventil betätigen
- das Ventil entleeren.

Demontage:

1. Die Kontermutter und die Packungsschraube lösen.
2. Das Ventilhalsbauteil vom Ventilkörper entfernen. Die Überwurfmutter nicht vom Ventilhals entfernen.
3. Die Spindel in den Ventilhals drehen bis der Griff die Packungsschraube leicht berührt.
4. Die Sicherungsschraube lösen und den Griff abnehmen.
5. Packungsschraube und Kontermutter entfernen.
6. Die Spindel vom Ventilhals entfernen. Den Ventilhals auf den Kopf drehen, um die Packung(en), Packungsdichtungen (bei Ventilen mit PTFE- oder PEEK-Packung) und die Buchse zu entfernen.

HINWEIS: Beim Entfernen der Packung sehr sorgfältig vorgehen, damit die Innenseite des Ventilhalses nicht beschädigt wird.

7. Die Packung(en) und Packungsdichtungen (bei Ventilen mit PTFE- oder PEEK-Packung) wegwerfen. Die Buchse **NICHT** wegwerfen.
8. Alle wiederverwendbaren Teile gründlich in Lösungsmittel reinigen und trocknen.

Wiedermontage:

- 9a. **PTFE-Packung:** Das Spindelgewinde und den Spindelschaft mit MS-LT-NNS-1 schmieren und die Spindel von unten wieder in den Ventilhals einführen. Das Gewinde des Ventilkörpers und den Dichtbereich zwischen Körper und Ventilhals mit MS-LT-NNS-1 schmieren und das Ventilhalsbauteil auf den Körper setzen. Die Überwurfmutter fingerfest am Körper festziehen. Eine der Packungsdichtung in den Ventilhals legen. Die Packung im Ventilhals platzieren; dazu Packung vorsichtig mit einem stumpfen Werkzeug nach unten drücken. Darauf achten, dass das Gewinde an Spindel oder Ventilhals

nicht beschädigt wird. Die zweite Packungsdichtung in den Ventilhals auf die Packung legen. Die Buchse in den Ventilhals einsetzen. Mit Schritt 10 fortfahren.

- 9b. **UHMWPE-Packung:** Das Spindelgewinde und den Spindelschaft mit MS-LT-NNS-1 schmieren und die Spindel von unten wieder in den Ventilhals einführen. Das Gewinde des Ventilkörpers und den Dichtbereich zwischen Körper und Ventilhals mit MS-LT-NNS-1 schmieren und das Ventilhalsbauteil auf den Körper setzen. Die Überwurfmutter fingerfest am Körper festziehen. Die Packung mit einem stumpfen Instrument in den Ventilhals einsetzen. Aufpassen, dass die Gewinde nicht beschädigt werden. Die Buchse in den Ventilhals einsetzen. Mit Schritt 10 fortfahren.

- 9c. **Grafoil-Packung:** Spindelgewinde, Spindelschaft und die einzelnen Teile der Grafoil-Packung mit MS-LT-NNS-1 schmieren. Die Spindel von unten wieder in den Ventilhals einführen. Das Gewinde des Ventilkörpers und den Dichtbereich zwischen Körper und Ventilhals mit MS-LT-NNS-1 schmieren und das Ventilhalsbauteil auf den Ventilkörper setzen. Die Überwurfmutter fingerfest am Körper festziehen. Die Packungen jeweils einzeln unter Verwendung der Buchse in den Ventilhals einsetzen. **Alle im Satz enthaltenen Packungen verwenden (Serien 3N und 3HN, 5 Stück; Serien 6N, 6HN und 12N, 4 Stück).** Aufpassen, dass die Gewinde nicht beschädigt werden. Die Buchse in den Ventilhals einsetzen. Mit Schritt 10 fortfahren.

9d. PPEK-Packung: Spindelgewinde, Spindelschaft und Packungen mit MS-LT-WL7 schmieren. Die Spindel wieder in den Ventilhals einführen. Das Gewinde des Ventilkörpers und den Dichtbereich zwischen Körper und Ventilhals mit MS-LT-NNS-1 schmieren und das Ventilhalsbauteil auf den Körper setzen. Die Überwurfmutter fingerfest am Körper festziehen. Eine Packungsdichtung in den Ventilhals einsetzen und mit einem stumpfen Instrument nach unten drücken. Darauf achten, dass das Gewinde an Spindel oder Ventilhals nicht beschädigt wird. Die geschmierte untere Packung und dann die obere Packung einsetzen. Nach unten in den Ventilhals drücken. Die zweite Packungsdichtung einsetzen, nach unten drücken. Die Buchse einsetzen und nach unten in den Ventilhals drücken. Mit Schritt 10 fortfahren.

Alle Bauteile:

10. Das Außengewinde der Packungsschraube schmieren und in den Ventilhals schrauben.
11. Den oberen Teil des Gewindes (obere 2 oder 3 Rillen) schmieren, und die Sicherungsmutter auf den Ventilhals schrauben.
12. Den Griff auf die Spindel setzen. Vor dem Festziehen der Befestigungsschraube darauf achten, dass das Loch für die Befestigungsschraube mit der Einbuchtung auf der Spindel ausgerichtet ist.
13. Die Spindel um (2) oder (3) Umdrehungen aus dem Ventilhals herausdrehen, um Fressen bei Festziehen zu verhindern.
14. Die Überwurfmutter nach der Drehmomenttabelle am Körper festziehen.
15. Die Packungsschraube nach der Drehmomenttabelle festziehen. Den Griff (2) oder (3) mal drehen und das Drehmoment prüfen.

16. Die Packungsschraube festhalten, und die Kontermutter an der Packungsschraube festziehen.
17. Ventil auf richtigen Betrieb überprüfen.

Drehmomenttabelle für Überwurfmutter

Ventilserie	Drehmoment, N · m (Zoll. · lb)
3N	62,1 (550)
3HN, 6N	113 (1000)
6HN	122 (1080)
12N	248 (2200)

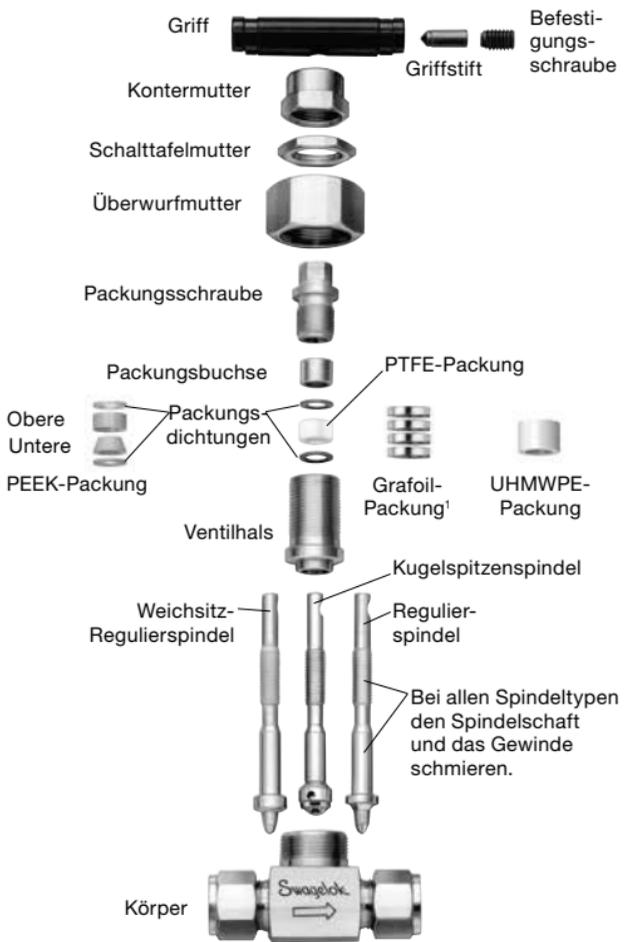
Drehmomenttabelle für Packungsschraube

Ventilserie	Grafoil-Packung	PTFE-, UHMWPE- und PEEK-Packung
	Drehmoment, N·m (Zoll.·lb)	
3N, 3HN	2,8 (25)	3,4 (30)
6N, 6HN	12,4 (110)	8,5 (75)
12N	17,0 (150)	28,2 (250)

Hinweis: Je nach dem Systemdruck und der Fluidviskosität muss die Packungsschraube eventuell zusätzlich nachgestellt werden.

Übersetzungen sind verfügbar auf www.swagelok.de

Swagelok – TM Swagelok Company
 Grafoil – TM GrafTech International Holdings Inc.
 © 2009-2021 Swagelok Company
 Juli 2021, Rev K
 MS-INS-N-DE



¹ Die Anzahl der Packungen hängt von der Ventilserie ab.