

# Ganzverschweißtes Rückschlagventil der Serie CW ANLEITUNG ZUM SCHWEISSEN

Beim Einschweißen eines Rückschlagventils der Serie CW mit Rohrverlängerungen oder Stumpfschweißenden in ein System sind folgende Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

1. Wenn das Schweißverfahren einen kontinuierlichen Spülgasfluss durch das Ventil erfordert, muss das Spülgas vom **Eingang zum Ausgang** strömen, damit das Ventil in der Position OFFEN verbleibt.
2. Bei Anwendung fachgemäßer Orbitalschweißtechnik ist der Einsatz eines Kühlkörpers u.U. nicht erforderlich. Im Zweifelsfall kann dies jedoch dazu beitragen, Beschädigungen der internen Komponenten zu vermeiden.
3. An der Eingangsschweißnaht sollte die Temperatur des austretenden Spülgases die zulässige Temperatur des gebonderten Elastomers nicht übersteigen.
4. Der Druck des Spülgases muss ggf. durch Anlegen eines Vakuums am Ausgang reduziert werden, um eine gleichförmige Verbindung mit vollständiger Durchschweißung zu garantieren

The Swagelok logo is written in a bold, black, cursive-style font. The letters are thick and rounded, with a registered trademark symbol (®) at the end of the word.